



Nr 2291
01/2013

ULTRASOL INDUSTRIE PRIMAIRE

Podkład epoksydowy, dwuskładnikowy, przeznaczony do ochrony i dekoracji podłóg i ścian betonowych



PRZEZNACZENIE

Podkład czepny pokrycia ULTRASOL INDUSTRIE FINITION w ramach ochrony i dekoracji podłóg (i ścian) betonowych. Używany jako ochrona przed kurzem w użytku wewnętrznym.

Musi być zawsze pokryty produktem ULTRASOL INDUSTRIE FINITION w użytku zewnętrznym.

PODŁOŻE

* Beton i wylewki, posadzki lub płyty cementowe
* Elementy metalowe

* W przypadku innych powierzchni - konsultować się z naszym serwisem technicznym

* Stare powłoki poliuretanowe lub epoksydowe w dobrym stanie

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

* Doskonałe połączenie z wykończeniami epoksydowymi lub poliuretanowymi
* Dobra odporność chemiczna w użytku przed kurzem (rozpuszczalniki, paliwa silnikowe, smary)

* Ochrona betonów przed korozją
* Szybkie utwardzenie

CHARAKTERYSTYKA

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami.

Dane identyfikacyjne są przedstawione po zmieszaniu dwóch składników

Opis	W dwóch elementach przed dozowaniem, do mieszania w momencie użycia: Stosunek A/B: 12/88 wagowo, 19/81 objętościowo Czas użycia mieszanki: 8 h do 20°C Czas zmniejsza się kiedy temperatura lub ilość mieszanki zwiększą się
Sucha substancja	wagowo: 68 ± 2% objętościowo: 47 ± 2%
Gęstość	1,51 ± 0,05
Temperatura zapłonu	> 21° C
Zawartość VOC	Max. 500 g/L . Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat. A/j): 500 g/L
Schnięcie (20°C, 65% HR)	Poza pyłem: 1h30 - Na sucho: 4h Między warstwami: 24 do 48 h (powyżej, matowanie lub zatarcie rozpuszczalnikiem) Czas wysychania wydłuża się gdy temperatura otoczenia i podłoża jest niższa niż 10°C
Średnia wydajność	200 - 250 g/m ² na warstwę, w zależności od stanu powierzchni i porowatości podłoża
Klasyfikacja	NF T36-005 : Rodzina I klasa 6b C : Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A+ (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja)
Kolory	jasno - szary
Opakowania	Razem dozowane: A + B : 5kg; 20kg

WYKONANIE

Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami / DTU

Przygotowanie powierzchni

Podłoże powinno być spójne i czyste przed zastosowaniem. Porowatość i lekka szorstkość podłoża zwiększają przyczepność powłoki. Podłoże powinno być całkowicie pozbawione starych powłok malarskich w złym stanie, części kruszących się i nie przylegających, wszelkich zanieczyszczeń (tłuszczy, olejów, śladów gumy)

Beton świeży

Staranne usuwanie kurzu. Otwarcie chłonności podłoża nieabsorbujących poprzez przygotowanie mechaniczne : śrutowanie , frezowanie, szlifowanie, lub dotrawienie chemiczne (DETERGENT DEROCHANT) płukanie schnięcie

Stare podłoża

Usunięcie zanieczyszczeń i części luźnych poprzez zamiatanie, szczotkowanie. Odtłuszczenie jeśli konieczne poprzez ługowanie produktem NETTOYANT MULTIUSAGES, płukanie, schnięcie. Możliwe dodatkowe przygotowanie mechaniczne w przypadku wad spójności lub poważnych przeszkód w eksploatacji (śrutowanie, szlifowanie, piaskowanie).

Wady struktury, płaskość, naprawa powierzchni - zaprawa epoksydowa SOL 300 (czas schnięcia 24 godz.)

Stare pokrywy poliuretanowe i epoksydowe w dobrym stanie - zdrapać i oczyścić z kurzu

Elementy metalowe - (odtłuszczone i odrdzewione) - bezpośrednia aplikacja

Zastosowanie produktu

1 warstwa w zastosowaniu jak w przypadku podkładu czepnego ULTRASOL INDUSTRIE, 2 warstwy jako ochrona przed kurzem. Nakładać regularnie i bez nadmiernego rozciągania.

Przygotowanie produktu

Wlać składnik A do składnika B wolno mieszając aż do otrzymania substancji o jednolitej konsystencji i barwie (niezbędny mieszalnik przy dużych opakowaniach). Przygotowaną mieszaninę zużyć w ciągu jednego dnia.

Narzędzia

Pędzel, wałek ze średnim włosiem, pistolet bezpowietrzny (dysza 13 do 19%). Warstwy nakładać krzyżowo, wykonać całość powierzchni

Rozcieńczenie

3 do 5% DILUANT R lub REX w zależności od porowatości podłoża

Mycie narzędzi

Preferowany materiał jednorazowego użytku, lub DILUANT R lub REX natychmiast po użyciu.

Zalecenia

Warunki zastosowania:

- temperatura otoczenia wyższa niż 10°C (ostrożnie jeśli temperatura przekracza 35°C)
- wilgotność względna niższa niż 80%
- podłoże suche i nie kondensujące (temp. podłoża powinna być wyższa o 3°C od punktu rosy)
- respektować czas między warstwami
- po zmieszaniu składników produkt należy zużyć od razu

PRZECHOWYWANIE

- * 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
- * Chronić przed wilgocią, mrozem i temperaturami powyżej 35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

- Zapoznać się z :
 - * Etykietą informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu
 - * kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: www.zolpan.fr

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



TOKATO sp. z o.o.

33-100Tarnów, ul. Tuchowska 25
tel. (014) 626 80 20, tel./fax. (014) 626 80 21
www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886
REGON 691564444